

FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO		Fecha: 09 de febrero del 2026		
REFERENCIA:	6BLD1014T4E			
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO				
BOLSA DE GALON CON VÁLVULA DE 28 mm				
Es una bolsa multicapa compuesta de poliamida, polietileno de baja densidad y resinas de barrera al oxígeno. Cumple con los requisitos de la FDA para contactos con alimentos				
USOS: Cómo empaque para embalar productos líquidos y cremosos como salsas, aceites comestibles, cremas, lociones, entre otros, la bolsa fabricada de nylon coextruida es resistente a la humedad y no se rompe fácilmente, lo que la hace una opción segura para transportar y almacenar productos que requieren un embalaje hermético.				
IMAGEN REFERENCIAL	COMPONENTES	PROPIEDADES		
	Poliamida Polietileno de baja densidad nylon Tapa con liner eva, cintillo precortado Válvula	<p>RESISTENCIA MECÁNICA: la composición con poliamida proporciona alta resistencia al impacto</p> <p>LIGEREZA: son materiales ligeros, lo que facilita su manejo</p> <p>FLEXIBILIDAD: proporciona una mayor flexibilidad, lo que permite que el material se adapte a diferentes formas y condiciones de uso.</p> <p>BAJA DENSIDAD: el polietileno es un material ligero, lo que reduce el peso total de los productos y facilita su manejo.</p> <p>RESISTENCIA A LA HUMEDAD: es impermeable y tiene una excelente resistencia a la absorción de agua, lo que lo hace ideal para aplicaciones con ambientes húmedos.</p> <p>Capaz de sellar herméticamente el envase, es de fácil remoción. Para contacto con alimentos, agua, jugos, salsas.</p>		

REFERENCIA:			ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	TOLERANCIAS		
	GRAMAJE		18.5	gr	+/-	5	%
	CALIBRE		90	gr	+/-	5	%
	DIMENSIONES		25cm x 35cm	cm	+/-	-	%
	CAPACIDAD		3375 ml	ml	+/-	-	%
	EMPAQUE	Paquete embalado en caja de cartón, marcado con etiqueta y sello requerido por INVIMA “para contacto con alimentos y bebidas”.					
	EMBALAJE	Paquete embalado en caja de cartón, marcado con etiqueta y sello requerido por INVIMA “para contacto con alimentos y bebidas”.					

Recomendaciones y Sugerencias:

1. Almacenar sobre estibas o algún recubrimiento que evite el contacto directo con el suelo y lo mantenga separado de la pared.
2. Evitar ejercer cualquier tipo de fuerza excesiva al manipular el empaque, ya sea al momento de empacar el producto o al almacenarlo.
3. Evitar introducir objetos puntiagudos en la bolsa.
4. Para procesos de **llenado en caliente**, se sugiere realizar pruebas de compatibilidad previa.
5. Se recomienda que antes de utilizar nuestros productos por primera vez y/o cuando se efectúen cambios en su formulación y/o cadena productiva o se presenten diferentes factores que puedan afectar el proceso y/o aplicación, realice ensayos industriales de estabilidad adecuada para la correcta utilización del mismo en todas las etapas de su proceso.
6. utilizar **únicamente la tapa y la válvula diseñadas como conjunto compatible para este empaque. No se deben mezclar tapas o válvulas de referencias distintas**, ya que esto puede generar:
 - Fugas por falta de sello hermético.
 - Cierre defectuoso o incompleto.
 - Juego o movimiento entre la tapa y la válvula, afectando la integridad del empaque.

IMPORTANTE: Temperaturas permitidas Δ

La tapa y válvula 28mm, 80°C máximo sin someterla a grandes exigencias mecánicas y la temperatura mínima -10°C.

Superar los 80 °C puede provocar:

1. Deformación o reblandecimiento de la tapa y válvula.
2. Pérdida de sellado o hermeticidad.
3. Riesgo de fugas, goteos o fallos funcionales.

En Probolsas, nuestro objetivo es liderar con ejemplo en la industria del embalaje, ofreciendo productos innovadores y sostenibles. Estamos comprometidos a reducir la huella ecológica de los plásticos y promover un futuro más verde.